

# Описание товара Сплит-система AUX ASW-H12A4/FP-R1DI/AS-H12A4/FP-R1DI



## Описание

Серия настенных кондиционеров Prime Inverter — это классические модели линейки PRIME с инверторной технологией компрессора, представленные также в минималистическом стиле в 2022 году. Кондиционеры данной модели оснащаются надежным компрессором нового поколения от ведущего мирового производителя – завода GMCC и мотором вентилятора с пониженным уровнем шума.

## **Особенности и преимущества моделей AUX ASW-H12A4/FP-R1DI/AS-H12A4/FP-R1DI:**

- 4D обдув (электропривод вертикальных и горизонтальной жалюзи)
- Улучшенная шумоизоляция
- Расширенный диапазон рабочего напряжения (130-270 В)
- Класс энергоэффективности А
- Функция IFeel
- Антикоррозийное покрытие Blue Fin
- Выключение дисплея с пульта ДУ
- Компрессор GMCC
- Возможность подключения Wi-Fi (опция)

## Характеристики

Модель кондиционера	12 (до 40 м.кв)
Площадь помещения	35 кв. м.
Тип внутреннего блока	Настенный

Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Да
Страна производителя	Китай
Страна сборки	Китай
Цвет	белый
Мощность охлаждения	3.2 кВт
Мощность обогрева	3.5 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	0.99 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	0.97 кВт
Максимальная длина трассы	15 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Опция
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума в/б, Дб	24
Уровень шума (внешний блок), Дб	52
Электропитание	220-240/1/50
Коэффициент эффективности EER	3.21
Коэффициент эффективности COP	3.61
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °С	16 — 48
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °С	-15 — 32
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	9.52
Перепад высот	10 м
Хладагент	R 410A
Расход воздуха, куб. м/ч	480
Габаритный размер (внутреннего блока)	20 × 75 × 28.5 см
Габаритный размер (внешнего блока)	24 × 70.5 × 53 см
Вес (внешний блок)	27.8 кг
Вес (внутренний блок)	8.5 кг
Вес	36.3 кг

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.