

# Описание товара Сплит-система Cooper&Hunter

## CH-S12FTXLA-NG



### Описание

Мини-сплит система **Cooper&Hunter CH-S 12 FTXLA-NG** предназначена для бытового использования, поэтому безопасна и удобна в эксплуатации. Оборудование оснащено функцией интеллектуальной разморозки и укомплектовано надежным инверторным компрессором, которые гарантируют ему низкие энергетические затраты при высокой мощности. Прибор способен в любое время года создать в помещении комфортный микроклимат для человека.

### **Особенности и преимущества:**

- Бытовой тепловой насос. Адаптирован для работы на тепло в северных странах;
- Температурный диапазон эффективной работы от - 25°C до + 48°C;
- Полное соответствие действующей с 1-01-2013 директиве Европейского союза ErP (Energy related Products) № 626/2011/EU для бытовых тепловых насосов и кондиционеров SEER A++ SCOP A+++;
- Специальный алгоритм работы, обеспечивающий стабильную и эффективную работу при отрицательных температурах на улице. Интеллектуальное размораживание, подогрев компрессора и поддона, регулятор скорости вентилятора наружного блока;
- Интеллектуальная система размораживания. Начало и завершение процесса размораживания происходит по температурным датчикам;
- Интеллектуальная система автостарта. Перед запуском проверяются параметры питания;
- Высший класс энергоэффективности. Энергосберегающая комплектация по типу A+++ Class Energy Efficiency — Generation IV;
- Технология I-Action - плавная и стабильная работа компрессора на сверхнизких частотах (1Гц);
- Бесперебойная работа в диапазоне 96В-260В. Инновационный, малогабаритный трансформатор;
- Встроенный датчик температуры в пульт дистанционного управления;
- «CH SMART-ION Filter» - технология тотальной очистки воздуха нового поколения;

- 45 Вт энергопотребления в режиме ожидания;
- Подсветка дисплея внутреннего блока и пульта ДУ;
- Функция «Теплый пуск». Предупреждение обдува холодным воздухом, при включении на обогрев;
- При использовании кондиционера в режиме теплового насоса, в качестве единственного источника обогрева, для достижения максимальной эффективности работы оборудования, минимальная рекомендованная длина фреоновой магистрали, не должна быть менее 5 метров.

## Характеристики

Площадь помещения	35 кв. м.
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Уровень шума в/б, Дб	38
Инвертор	Да
Тип внутреннего блока	Настенный
Страна производителя	Китай
Страна сборки	Китай
Цвет	белый
Мощность охлаждения	3.5 кВт
Мощность обогрева	3.67 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	0.8 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	0.79 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A++/A+++
Максимальная длина трассы	20 м
Гарантийный срок	2 года
Дополнительные режимы	режим вентиляции (без охлаждения и обогрева), автоматическое поддержание температуры, самодиагностика неисправностей, ночной режим, режим осушения, таймер
Wi-fi управление	Да
Пульт дистанционного управления	Да

Уровень шума (внешний блок), Дб	52
Электропитание	220-240/1/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 48
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-25 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	9.52
Перепад высот	10 м
Хладагент	R 32
Дополнительная информация	дезодорирующий фильтр, плазменный фильтр, возможность регулировки направления воздушного потока, система против образования льда, функция запоминания настроек, теплый пуск
Расход воздуха, куб. м/ч	330
Габаритный размер (внутреннего блока)	84.5 × 28.9 × 20.9 см
Габаритный размер (внешнего блока)	84.8 × 59.6 × 25.7 см
Вес (внешний блок)	31 кг
Вес (внутренний блок)	10.5 кг
Видео	//www.youtube.com/embed/7Q0YLfiltQ8

---

Информация на сайте [prom-katalog.ru](http://prom-katalog.ru) носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.